

ALTECH® ABS A 1000/530

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® ABS A 1000/530 es un producto de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS). Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Clasificado para fuego Cumple con REACH Cumple con RoHS Antiestático Alta fluidez.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Antiestático	-	-
	Deslizamiento	-	-
Características	Antiestático	-	-
	Alto flujo	-	-
	Alto brillo	-	-
	Deslizamiento	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.04 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	50.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Dureza por indentación de bola	100 MPa	14503.8 psi	ISO 2039-1
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2250 MPa	326335.5 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	40.0 MPa	5801.52 psi	-
	40.0 MPa	5801.52 psi	-
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2
	13 %	-	-
Módulo de flexión	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 178
	60.0 MPa	8702.28 psi	-
Resistencia al impacto Charpy con entalla	20 kJ/m ²	9.52 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	9.0 kJ/m ²	4.28 ft·lb/in ²	-
	11 kJ/m ²	5.23 ft·lb/in ²	

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			-
			-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	90 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	80 kJ/m ²	42.82 ft·lb/in ²	-
	75 kJ/m ²	38.06 ft·lb/in ²	-
		35.69 ft·lb/in ²	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	85.0 °C	185.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	95.0 °C	203.0 °F	ISO 306/B50
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	2.0E+11 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	2.0E+10 ohms·cm	-	IEC 60093
Clasificación de inflamabilidad			UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente			IEC 60695-2-12
	650 °C	-	1202.0 °F
	650 °C	1202.0 °F	-
	650 °C	1202.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado		-	-
	3.0 to 6.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.