

ALTECH® ABS A 1000/566

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® ABS A 1000/566 es un producto de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS). Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Clasificado para fuego Cumple con REACH Cumple con RoHS Estabilizador térmico.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.06 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	8.00 cm ³ / 10min	-	ISO 1133
Dureza por indentación de bola	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 2039-1

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	49.0 MPa	-	ISO 527-2
	45.0 MPa	7106.86 psi	-
		6526.71 psi	-
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	68.0 MPa	-	ISO 178
	68.0 MPa	9862.58 psi	-
		9862.58 psi	-
Resistencia al impacto Charpy con entalla	15 kJ/m ²	7.14 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	90 kJ/m ²	42.82 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	95.0 °C	203.0 °F	ISO 75-2/A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	105 °C	221.0 °F	ISO 306/ B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente		-	IEC 60695-2-12
	650 °C	1202.0 °F	-
	650 °C	1202.0 °F	-
	650 °C	1202.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado		-	-
	3.0 to 6.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.