

ALTECH® ABS A 1000/627 UV

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® ABS A 1000/627 UV es un producto de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS). Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Clasificación de Llama Cumplimiento de REACH Cumplimiento de RoHS Estabilizador Térmico Bajas Emisiones.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
	Estabilizador de	-	-
	Procesamiento	-	-
	Estabilizador UV	-	-
Características	Buena fluidez	-	-
	Estabilizado térmicamente	-	-
	Bajas emisiones	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.00 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	20.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2350 MPa	340839.3 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 527-2
	50.0 MPa	7251.9 psi	-
	45.0 MPa	6526.71 psi	-
Deformación a la tracción		-	ISO 527-2
	3.0 %	-	-
	7.0 %	-	-
Módulo de flexión	2380 MPa	345190.44 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión		-	ISO 178
	75.0 MPa	10877.85 psi	-
	72.0 MPa	10442.74 psi	-

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	12 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	5.0 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	-
	6.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	2.85 ft·lb/in ²

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	105 °C	221.0 °F	ISO 306/ B50

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	-	-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	-	-	IEC 60695-2-12
	650 °C	1202.0 °F	-
	650 °C	1202.0 °F	-
	650 °C	1202.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
-----------	-----------------	------------------	--------

Temperatura de secado

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado		-	-
	3.0 to 6.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.