

ALCOM® HTC 300/1 WT1056-10LD

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Copolyester
Carga/Filler	Carga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® HTC 300/1 WT1056-10LD es un producto de Copoliéster relleno con relleno. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® HTC 300/1 WT1056-10LD incluyen aplicaciones automotrices y de iluminación. Las características incluyen: Clasificación de Llama Cumple con REACH Cumple con RoHS

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices Aplicaciones de Iluminación	- -	- -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.00 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	20.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1600 MPa	232060.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 527-2
	45.0 MPa	6526.71 psi	-
	45.0 MPa	6526.71 psi	-
Deformación a la tracción		-	ISO 527-2
	6.0 %	-	-
	110 %	-	-
Módulo de flexión	1700 MPa	246564.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión		-	ISO 178
	70.0 MPa	10152.66 psi	-
	55.0 MPa	7977.09 psi	-
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	85 kJ/m ²	40.44 ft·lb/in ²	-
	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	-
	15 kJ/m ²	7.14 ft·lb/in ²	-
	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	90.0 °C	194.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	105 °C	221.0 °F	ISO 306/ B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente		-	IEC
	650 °C	1202.0 °F	60695-2-12
	650 °C	1202.0 °F	-
	650 °C	1202.0 °F	-

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Transmitancia	56.8 %	-	ISO 13468
Opacidad	95 %	-	ISO 13468

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Ángulo de media potencia		-	-
	51.0 °	-	-
	65.0 °	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	85.0 to 90.0 °C	185.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 5.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.030 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 65.0 °C	140.0 - 149.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.