

ALTECH® ASA A 1000/128 UV

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	ASA
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® ASA A 1000/128 UV es un producto de acrilonitrilo estireno acrilato (ASA). Puede ser procesado por moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Clasificación de llama, Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Resistente a productos químicos, Buena resistencia a la intemperie

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
	Estabilizador UV	-	-
Características	Buena resistencia química	-	-
	Buena Resistencia a la Intemperie	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.11 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	6.00 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Dureza por indentación de bola	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 2039-1
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 527-2
	55.0 MPa	7977.09 psi	-
	55.0 MPa	7977.09 psi	-
Deformación a la tracción		-	ISO 527-2
	3.0 %	-	-
	6.0 %	-	-
Módulo de flexión	2550 MPa	369846.9 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión		-	ISO 178
	78.0 MPa	11312.96 psi	-
	75.0 MPa	10877.85 psi	-
		-	ISO 179/1eA
	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.0 kJ/m ²	0.9516 ft·lb/in ²	-
	3.0 kJ/m ²		-
		1.43 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	-
	75 kJ/m ²	35.69 ft·lb/in ²	-
			-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	90.0 °C	194.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	102 °C	215.6 °F	ISO 306/B50
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-12
	650 °C	1202.0 °F	-
	650 °C	1202.0 °F	-
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado			-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	
	80.0 °C	176.0 °F	
	80.0 °C	176.0 °F	
Tiempo de secado		-	-
	3.0 to 6.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 280 °C	464.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.