

ALTECH® ASA A 1000/720 UV WT1082-11

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	ASA
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® ASA A 1000/720 UV WT1082-11 es un producto de acrilonitrilo estireno acrilato (ASA). Puede ser procesado por extrusión o moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALTECH® ASA A 1000/720 UV WT1082-11 incluyen automotriz y carcasas. Las características incluyen: Clasificación de llama, Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Buena resistencia a la intemperie, Estabilizado

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Estabilizador de Procesamiento Estabilizador UV	- -	- -
Características	Buena Resistencia a la Intemperie	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones automotrices Piezas exteriores automotrices Carcasas	- - -	- - -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.10 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	5.00 cm ³ / 10min	-	ISO 1133
Dureza por indentación de bola	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 2039-1
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	40.0 MPa 40.0 MPa	- 5801.52 psi 5801.52 psi	ISO 527-2 - -
Deformación a la tracción	3.0 % 14 %	- - -	ISO 527-2 - -

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión	2100 MPa	304579.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión		-	ISO 178
	65.0 MPa	9427.47 psi	-
	60.0 MPa	8702.28 psi	-
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	-
	2.0 kJ/m ²	0.9516 ft·lb/in ²	-
	4.0 kJ/m ²		-
		1.9 ft·lb/in ²	
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	-	-
	40 kJ/m ²	19.03 ft·lb/in ²	-
	Sin ruptura	-	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	90.0 °C	194.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	90.0 °C	194.0 °F	ISO 306/B50
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente		-	IEC 60695-2-12
	650 °C	1202.0 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	650 °C	1202.0 °F	-
	650 °C	1202.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado		-	-
	3.0 to 6.0 hr	-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 280 °C	464.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.