

Cellidor B 500-10

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	CAB
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Cellidor B 500-10 es un producto de acetato de celulosa butirato (CAB). Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Plastificado, Ecológico/Verde, Bajo a ningún olor/sabor.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Plastificante (10%)	-	-
Características	Bajo a ningún olor	-	-
	Plastificante sin ftalatos	-	-
	Contenido de recursos renovables	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.18 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	5.00 cm ³ / 10min	-	ISO 1133
Dureza por indentación de bola	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 2039-1

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1600 MPa	232060.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	35.0 MPa 35.0 MPa	- 5076.33 psi 5076.33 psi	ISO 527-2 - -
Deformación a la tracción	4.3 % 20 %	- - -	ISO 527-2 - -
Esfuerzo a la flexión	44.0 MPa	6381.67 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	22 kJ/m ² 8.0 kJ/m ²	- 10.47 ft·lb/in ² 3.81 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	90.0 °C	194.0 °F	ISO 75-2/A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	88.0 °C	190.4 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+18 ohms·cm	-	IEC 60093

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	180 to 230 °C	356.0 - 446.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.