

Cellidor B 501-10

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	CAB
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Cellidor B 501-10 es un producto de acetato butirato de celulosa (CAB). Puede procesarse por moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: clasificación ignífuga, cumple con REACH, cumple con RoHS, plastificado, resistente a productos químicos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Plastificante	-	-
	Ayuda de Procesamiento	-	-
Características	Buena resistencia química	-	-
	Buena Acabado Superficial	-	-
	Buena Resistencia a la Intemperie	-	-
	Plastificante sin ftalatos	-	-
	Contenido de recursos renovables	-	-
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos			
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.17 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	9.00 cm ³ / 10min	-	ISO 1133
Dureza por indentación de bola	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 2039-1
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1600 MPa	232060.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	38.0 MPa	5511.44 psi	-
	37.0 MPa	5366.41 psi	-
Deformación a la tracción			ISO 527-2
	4.0 %	-	-
	13 %	-	-
Módulo de flexión	1650 MPa	239312.7 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión			ISO 178
			-
			-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	
	46.0 MPa	6671.75 psi	
	42.0 MPa	6091.6 psi	
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	24 kJ/m ²	11.42 ft·lb/in ²	-
	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	-
	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	85.0 °C	185.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	85.0 °C	185.0 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	50.0 to 70.0 °C	- 122.0 - 158.0 °F	- -
	50.0 to 70.0 °C	122.0 - 158.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
	1.0 to 2.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	190 to 235 °C	374.0 - 455.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.