

Cellidor B 631-10

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	CAB
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Cellidor B 631-10 es un producto de Acetato de Celulosa Butirato (CAB). Puede ser procesado por extrusión o extrusión de perfil y está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Aplicación típica: Artículos deportivos. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Plastificado Ecológico/Verde

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Plastificante	-	-
Características	Plastificante sin ftalatos	-	-
	Contenido de recursos renovables	-	-
Usos	Perfiles	-	-
	Artículos deportivos	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Extrusión de Perfil	- -	- -
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.19 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	6.00 cm ³ / 10min	-	ISO 1133
Dureza por indentación de bola	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 2039-1
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1600 MPa	232060.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	37.0 MPa 33.0 MPa	- 5366.41 psi 4786.25 psi	ISO 527-2 - -
Deformación a la tracción	18 %	-	ISO 527-2
Esfuerzo a la flexión	47.0 MPa	6816.79 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	18 kJ/m ² 7.0 kJ/m ²	- 8.56 ft·lb/in ² 3.33 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	90.0 °C	194.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	90.0 °C	194.0 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	50.0 to 70.0 °C	122.0 - 158.0 °F	-
	50.0 to 70.0 °C	122.0 - 158.0 °F	-
Tiempo de secado		-	-
	2.0 to 4.0 hr	-	-
	1.0 to 2.0 hr	-	-
Temperatura de fusión	190 to 235 °C	374.0 - 455.0 °F	-
Temperatura del dado	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.