

Cellidor CP 300-10 YL1044-10MCX

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	CAP
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Cellidor CP 300-10 YL1044-10MCX es un producto de Acetato de Celulosa Propionato (CAP). Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Aplicación típica: Mangos. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Plastificado Ecológico/Verde

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Plastificante (10%)	-	-
Características	Plastificante sin ftalatos Contenido de recursos renovables	- -	- -
Usos	Mangos de cepillo de dientes	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	5.00 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Dureza por indentación de bola	67.0 MPa	9717.55 psi	ISO 2039-1

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1950 MPa	282824.1 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2
	38.0 MPa	5511.44 psi	-
Esfuerzo a la flexión	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	20 kJ/m ²	9.52 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	8.0 kJ/m ²	3.81 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	92.0 °C	197.6 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	96.0 °C	204.8 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+18 ohms·cm	-	IEC 60093

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	180 to 230 °C	356.0 - 446.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.