

# Cellidor CP 300-13

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	CAP
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Cellidor CP 300-13 es un producto de acetato propionato de celulosa (CAP). Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Plastificado, Ecológico/Verde

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Plastificante (13%)	-	-
<b>Características</b>	Plastificante sin ftalatos Contenido de recursos renovables	- -	- -
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.20 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	10.0 cm <sup>3</sup> / 10min	-	ISO 1133
<b>Dureza por indentación de bola</b>	62.0 MPa	8992.36 psi	ISO 2039-1

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	1450 MPa	210305.1 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>		-	ISO 527-2
	35.0 MPa	5076.33 psi	-
	32.0 MPa	4641.22 psi	-
<b>Deformación a la tracción</b>	40 %	-	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	42.0 MPa	6091.6 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	18 kJ/m <sup>2</sup>	8.56 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	87.0 °C	188.6 °F	ISO 75-2/B
	81.0 °C	177.8 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	86.0 °C	186.8 °F	ISO 306/B50

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	180 to 230 °C	356.0 - 446.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.