

Cellidor CP 410-18

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	CAP
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Cellidor CP 410-18 es un producto de Acetato de Celulosa Propionato (CAP). Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Clasificación de llama Cumple con REACH Cumple con RoHS Plastificado Ecológico/Verde

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Plastificante Estabilizador de Procesamiento	- - -	- -
Características	Plastificante sin ftalatos Contenido de recursos renovables Tenacidad Ultra Alta	- - -	- -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.18 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	20.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Dureza por indentación de bola	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 2039-1
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1350 MPa	195801.3 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	26.0 MPa	3770.99 psi	ISO 527-2
	26.0 MPa	3770.99 psi	-
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
	30 %	-	-
Módulo de flexión	1250 MPa	181297.5 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	30.0 MPa	4351.14 psi	ISO 178
	30.0 MPa	4351.14 psi	-
			ISO 179/1eA

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	35 kJ/m ²	16.65 ft·lb/in ²	-
	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	-
	17 kJ/m ²	8.09 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	60.0 °C	140.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	70.0 °C	158.0 °F	ISO 306/B50
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	-	-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	180 to 230 °C	356.0 - 446.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.