

ALTECH® PE HD A 2010/506 GF10

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	10% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PE HD A 2010/506 GF10 es un producto de polietileno de alta densidad relleno con un 10% de fibra de vidrio. Se puede procesar por moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Buen desmoldeo Estabilizador térmico

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena fluidez Buena Liberación del Molde Estabilizado térmicamente	- - -	- - -
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos			
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.01 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	40.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1600 MPa	232060.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	25.0 MPa	3625.95 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	50 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	1400 MPa	203053.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	30.0 MPa	4351.14 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	11 kJ/m ² 6.0 kJ/m ²	- 5.23 ft·lb/in ² 2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura 35 kJ/m ²	- - 16.65 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

-
-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Temperatura de deflexión térmica	72.0 °C	161.6 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	71.0 °C	159.8 °F	ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Temperatura de procesamiento (fusión)	200 to 280 °C	392.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 60.0 °C	68.0 - 140.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.