

## ALTECH® PS A 1000/240 FR

|                     |                    |                  |                                |
|---------------------|--------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | ALBIS PLASTIC GmbH | <b>Categoría</b> | PS (HIPS)                      |
| <b>Carga/Filler</b> | -                  | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

### Descripción del Producto

ALTECH® PS A 1000/240 FR es un producto de poliestireno de alto impacto. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Clasificación ignífuga Cumple con REACH Cumple con RoHS Retardante a la llama Modificado al impacto

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

| Propiedad                            | Sistema Métrico                               | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------------|---|------------------|--------|
| <b>Aditivo</b>                       | Retardante de llama<br>Modificador de impacto | -<br>-           | -<br>- |
| <b>Características</b>               | Retardante de llama<br>Modificado por impacto | -<br>-           | -<br>- |
| <b>Certificaciones de organismos</b> | EC 1907/2006 (REACH)                          | -                | -      |
| <b>Cumplimiento RoHS</b>             | Cumplimiento RoHS                             | -                | -      |

| <b>Físico</b>                                    |                             |                             |               |
|--|-----------------------------|-----------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b>      | <b>Sistema Imperial</b>     | <b>Método</b> |
| <b>Densidad</b>                                  | 1.11 g/cm <sup>3</sup>      | -                           | ISO 1183      |
| <b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>        | 5.00 cm <sup>3</sup> /10min | -                           | ISO 1133      |
| <b>Mecánico</b>                                  |                             |                             |               |
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b>      | <b>Sistema Imperial</b>     | <b>Método</b> |
| <b>Módulo a la tracción</b>                      | 2100 MPa                    | 304579.8 psi                | ISO 527-2     |
| <b>Esfuerzo a la tracción</b>                    | 25.0 MPa                    | 3625.95 psi                 | ISO 527-2     |
| <b>Deformación a la tracción</b>                 | 1.4 %                       | -                           | ISO 527-2     |
| <b>Módulo de flexión</b>                         | 2100 MPa                    | 304579.8 psi                | ISO 178       |
| <b>Esfuerzo a la flexión</b>                     | 40.0 MPa                    | 5801.52 psi                 | ISO 178       |
| <b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b> | 10 kJ/m <sup>2</sup>        | 4.76 ft·lb/in <sup>2</sup>  | ISO 179/1eA   |
| <b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b> | 110 kJ/m <sup>2</sup>       | 52.34 ft·lb/in <sup>2</sup> | ISO 179/1eU   |
| <b>Térmico</b>                                   |                             |                             |               |
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b>      | <b>Sistema Imperial</b>     | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de deflexión térmica</b>          | 83.0 °C                     | 181.4 °F                    | ISO 75-2/A    |
| <b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>     | 89.0 °C                     | 192.2 °F                    | ISO 306/B50   |

## Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad                              | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--|-----------------|------------------|--------|
| <b>Clasificación de inflamabilidad</b> | V-2             | -                | UL 94  |

## Información de Procesamiento

| Propiedad                                    | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--|-----------------|------------------|--------|
| <b>Temperatura de secado</b>                 | 60.0 to 80.0 °C | 140.0 - 176.0 °F | -      |
| <b>Tiempo de secado</b>                      | 2.0 to 4.0 hr   | -                | -      |
| <b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b> | 180 to 280 °C   | 356.0 - 536.0 °F | -      |
| <b>Temperatura del molde</b>                 | 10.0 to 70.0 °C | 50.0 - 158.0 °F  | -      |

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong  |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com  |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com   |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533  |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.