

ALTECH® PS A 1000/500

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PS (HIPS)
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PS A 1000/500 es un producto de poliestireno de alto impacto. Puede procesarse mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Características: retardante de llama, conforme a REACH, conforme a RoHS

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.03 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	14.0 cm ³ / 10min	-	ISO 1133
Dureza por indentación de bola	88.0 MPa	12763.34 psi	ISO 2039-1

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	25.0 MPa	-	ISO 527-2
	25.0 MPa	3625.95 psi	-
	25.0 MPa	3625.95 psi	-
Deformación a la tracción	1.0 %	-	ISO 527-2
	11 %	-	-
Módulo de flexión	2250 MPa	326335.5 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	40.0 MPa	-	ISO 178
	39.0 MPa	5801.52 psi	-
	39.0 MPa	5656.48 psi	-
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	50 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	25 kJ/m ²	23.79 ft·lb/in ²	-
	45 kJ/m ²	11.89 ft·lb/in ²	-
	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	76.0 °C	168.8 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	81.0 °C	177.8 °F	ISO 306/B50
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente		-	IEC
	650 °C	1202.0 °F	60695-2-12
	650 °C	1202.0 °F	-
	650 °C	1202.0 °F	-
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
Tiempo de secado		-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	180 to 260 °C	356.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	10.0 to 70.0 °C	50.0 - 158.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.