

ALTECH® PS A 1000/536 AS WT1113-05

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PS (HIPS)
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PS A 1000/536 AS WT1113-05 es un producto de poliestireno de alto impacto. Puede procesarse por moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Aplicación típica: Carcasas. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Antiestático

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Antiestático	-	-
Características	Antiestático	-	-
Usos	Carcasas	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.04 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	17.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 527-2
	16.0 MPa	2320.61 psi	-
	24.0 MPa	3480.91 psi	-
Deformación a la tracción	11 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2100 MPa	304579.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	38.0 MPa	5511.44 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	-
	2.0 kJ/m ²	0.9516 ft·lb/in ²	-
	3.0 kJ/m ²	1.43 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	70 kJ/m ²	33.31 ft·lb/in ²	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	30 kJ/m ²	14.27 ft·lb/in ²	-
	50 kJ/m ²	23.79 ft·lb/in ²	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	74.0 °C	165.2 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	80.0 °C	176.0 °F	ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
Tiempo de secado		-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	180 to 260 °C	356.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	10.0 to 70.0 °C	50.0 - 158.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.