

ALTECH® PS-HI A 1000/100

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	PS (HIPS)
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PS-HI A 1000/100 es un producto de poliestireno de alto impacto. Puede procesarse por moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALTECH® PS-HI A 1000/100 incluyen aplicaciones médicas/sanitarias y eléctricas/electrónicas. Las características incluyen: Clasificación ignífuga Cumple con REACH Cumple con RoHS

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Embalaje Médico Cuidado personal	- - -	- - -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento			
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.00 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	12 g/10 min	-	ISO 1133
Dureza por indentación de bola	87.0 MPa	12618.31 psi	ISO 2039-1
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1800 MPa	261068.4 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	23.0 MPa	3335.87 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	40 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	1900 MPa	275572.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	40.0 MPa	5801.52 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	110 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	85 kJ/m ²	52.34 ft·lb/in ²	-
	110 kJ/m ²	40.44 ft·lb/in ²	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	70.0 °C	158.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	90.0 °C	194.0 °F	ISO 306/ B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
Tiempo de secado		-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	180 to 260 °C	356.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	10.0 to 70.0 °C	50.0 - 158.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.