

ALCOM® PA6 900/1 GF10 GB20

| | | | |
|---------------------|---|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | ALBIS PLASTIC GmbH | Categoría | Nylon 6 |
| Carga/Filler | 20% Microesferas de vidrio; 10% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

ALCOM® PA6 900/1 GF10 GB20 es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con 20% de perlas de vidrio y 10% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PA6 900/1 GF10 GB20 incluyen partes automotrices y de ingeniería/industriales. Las características incluyen: Cumple con REACH, Cumple con RoHS, Estabilizador térmico, Resistente a la deformación.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|---|------------------|--------|
| Carga / Refuerzo | Perla de vidrio, 20% relleno por peso Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso | - - | - - |
| Aditivo | estabilizador térmico | - | - |
| Características | Estabilizado térmicamente Baja Deformación | - - | - - |

| Información General | | | |
|--------------------------------------|--|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Usos | Aplicaciones automotrices Partes de Máquina/mecánicas | - - | - - |
| Certificaciones de organismos | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| Cumplimiento RoHS | Cumplimiento RoHS | - | - |

| Físico | | | |
|----------------------------|------------------------|-------------------------|---------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.34 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Viscosidad relativa | 3.00 | - | ISO 307, 1157, 1628 |

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|-----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 5450 MPa | 790457.1 psi | ISO 527-2 |
| Esfuerzo a la tracción | 100 MPa | 14503.8 psi | ISO 527-2 |
| Deformación a la tracción | 3.1 % | - | ISO 527-2 |
| Módulo de flexión | 5000 MPa | 725190.0 psi | ISO 178 |
| Esfuerzo a la flexión | 155 MPa | 22480.89 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 5.0 kJ/m ² | 2.38 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | 34 kJ/m ² | 16.18 ft·lb/in ² | ISO 179/1eU |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 194 °C | 381.2 °F | ISO 75-2/A |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 210 °C | 410.0 °F | ISO 306/B50 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 2.0 to 12 hr | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 270 to 290 °C | 518.0 - 554.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 80.0 to 100 °C | 176.0 - 212.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.