

ALCOM® PA6 900/1 GF15 GB15

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	15% Microesferas de vidrio; 15% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PA6 900/1 GF15 GB15 es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con 15% de microesferas de vidrio y 15% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PA6 900/1 GF15 GB15 incluyen automoción y piezas de ingeniería/industriales. Las características incluyen: Cumple con REACH, Cumple con RoHS, estabilizador térmico, resistente al alabeo.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Perla de vidrio, 15% relleno por peso Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	- -	- -
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente Baja Deformación	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones automotrices Partes de Máquina/mecánicas	- -	- -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.34 g/cm ³	-	ISO 1183

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	6350 MPa	920991.3 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	115 MPa	16679.37 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	5.3 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	5750 MPa	833968.5 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	180 MPa	26106.84 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	56 kJ/m ²	26.64 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	197 °C	386.6 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	206 °C	402.8 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.