

ALCOM® PA6 900/1 GF30 TF15 SI2 IM

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PA6 900/1 GF30 TF15 SI2 IM es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PA6 900/1 GF30 TF15 SI2 IM incluyen piezas automotrices y de ingeniería/industriales. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Estabilizador térmico Alta rigidez Lubricado

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico Lubricante de PTFE + Silicona (17%)	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Resistencia al Desgaste Estabilizado térmicamente Alta rigidez	- - -	- - -
Usos	Aplicaciones automotrices Partes de Máquina/mecánicas	- -	- -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.42 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	4.00 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	7700 MPa	1116792.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	6100 MPa	884731.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	125 MPa	18129.75 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla			ISO 179/1eA

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	-
	15 kJ/m ²	7.14 ft·lb/in ²	-
	11 kJ/m ²	5.23 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	55 kJ/m ²	26.17 ft·lb/in ²	-
	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	192 °C	377.6 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	192 °C	377.6 °F	ISO 306/B50
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.