

# ALCOM® PA6 900/1 GF30 WT1165-10LB

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALCOM® PA6 900/1 GF30 WT1165-10LB es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PA6 900/1 GF30 WT1165-10LB incluyen automotriz, manijas, aplicaciones de iluminación y reflectores. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Deslizante

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Deslizamiento	-	-
<b>Características</b>	Alta reflectividad Deslizamiento	- -	- -

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices	-	-
	Piezas interiores	-	-
	automotrices	-	-
	Mangos	-	-
	Aplicaciones de Iluminación Reflectores	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Apariencia</b>	Opaco	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.42 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Humedad</b>	0.10 %	-	ISO 15512
<b>Dureza por indentación de bola</b>	196 MPa	28427.45 psi	ISO 2039-1

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Valor tristimulus</b>		-	-
	0.0 %	-	DIN 5033
	1.7 %	-	ISO 13468

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	9400 MPa	1363357.2 psi	ISO 527-2

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>		-	ISO 527-2
	122 MPa	17694.64 psi	-
	123 MPa	17839.67 psi	-
<b>Deformación a la tracción</b>	2.0 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	8700 MPa	1261830.6 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	185 MPa	26832.03 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>		-	ISO 179/1eA
	6.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.85 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
	4.0 kJ/m <sup>2</sup>	1.9 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
	4.0 kJ/m <sup>2</sup>	1.9 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>		-	ISO 179/1eU
	39 kJ/m <sup>2</sup>	18.56 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
	36 kJ/m <sup>2</sup>	17.13 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
	37 kJ/m <sup>2</sup>	17.6 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	205 °C	401.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	200 °C	392.0 °F	ISO 306/B50
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 12 hr	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.