

## ALCOM® PA6 900/1 GF8 GB7

|                     |   |                  |                                |
|---------------------|---|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | ALBIS PLASTIC GmbH                                | <b>Categoría</b> | Nylon 6                        |
| <b>Carga/Filler</b> | 7,0% Microesferas de vidrio; 8,0% Fibra de vidrio | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

### Descripción del Producto

ALCOM® PA6 900/1 GF8 GB7 es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con 7.0% de microesferas de vidrio y 8.0% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PA6 900/1 GF8 GB7 incluyen automoción y piezas de ingeniería/industriales. Las características incluyen: Cumple con REACH, Cumple con RoHS, estabilizador térmico, resistente al alabeo.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

| Propiedad               | Sistema Métrico   | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|---|------------------|--------|
| <b>Carga / Refuerzo</b> | Perla de vidrio, 7.0% relleno por peso<br>Fibra de vidrio, 8.0% de relleno por peso | -<br>-           | -<br>- |
| <b>Aditivo</b>          | estabilizador térmico   | -                | -      |
| <b>Características</b>  | Estabilizado térmicamente<br>Baja Deformación                                       | -<br>-           | -<br>- |

| <b>Información General</b>           |  |                         |               |
|--------------------------------------|--|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                     | <b>Sistema Métrico</b>                                   | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Usos</b>                          | Aplicaciones automotrices<br>Partes de Máquina/mecánicas | -<br>-                  | -<br>-        |
| <b>Certificaciones de organismos</b> | EC 1907/2006 (REACH)                                     | -                       | -             |
| <b>Cumplimiento RoHS</b>             | Cumplimiento RoHS  | -                       | -             |

| <b>Físico</b>    |                        |                         |               |
|------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b> | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Densidad</b>  | 1.23 g/cm <sup>3</sup> | -                       | ISO 1183      |

| <b>Mecánico</b>                                  |                        |                             |               |
|--|------------------------|-----------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>     | <b>Método</b> |
| <b>Módulo a la tracción</b>                      | 4500 MPa               | 652671.0 psi                | ISO 527-2     |
| <b>Esfuerzo a la tracción</b>                    | 90.0 MPa               | 13053.42 psi                | ISO 527-2     |
| <b>Deformación a la tracción</b>                 | 3.5 %                  | -                           | ISO 527-2     |
| <b>Módulo de flexión</b>                         | 4200 MPa               | 609159.6 psi                | ISO 178       |
| <b>Esfuerzo a la flexión</b>                     | 150 MPa                | 21755.7 psi                 | ISO 178       |
| <b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b> | 5.0 kJ/m <sup>2</sup>  | 2.38 ft·lb/in <sup>2</sup>  | ISO 179/1eA   |
| <b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b> | 35 kJ/m <sup>2</sup>   | 16.65 ft·lb/in <sup>2</sup> | ISO 179/1eU   |

| <b>Térmico</b>                               |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de deflexión térmica</b>      | 172 °C                 | 341.6 °F                | ISO 75-2/A    |
| <b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b> | 208 °C                 | 406.4 °F                | ISO 306/B50   |

| <b>Información de Procesamiento</b>          |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de secado</b>                 | 80.0 °C                | 176.0 °F                | -             |
| <b>Tiempo de secado</b>                      | 2.0 to 12 hr           | -                       | -             |
| <b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b> | 270 to 290 °C          | 518.0 - 554.0 °F        | -             |
| <b>Temperatura del molde</b>                 | 80.0 to 100 °C         | 176.0 - 212.0 °F        | -             |

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong  |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com  |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com   |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533  |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.