

ALCOM® PA6 900/1 Si3

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PA6 900/1 Si3 es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6). Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PA6 900/1 Si3 incluyen piezas de ingeniería/industriales y automoción. Las características incluyen: Cumple con REACH, Cumple con RoHS, estabilizador térmico, lubricado, resistente al desgaste.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico Lubricante de silicona (3%)	- -	- -
Características	Buena Resistencia al Desgaste Estabilizado térmicamente	- -	- -
Usos	Aplicaciones automotrices Rodamientos	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Partes de Máquina/ mecánicas		
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.13 g/cm ³	-	ISO 1183

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3350 MPa	485877.3 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	56.0 MPa	8122.13 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	7.5 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	105 MPa	15228.99 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	90 kJ/m ²	42.82 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	70.0 °C	158.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	200 °C	392.0 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.