

ALCOM® PA6 900/11 GF10 MR20 SV12-778MCF

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	10% Fibra de vidrio; 20% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PA6 900/11 GF10 MR20 SV12-778MCF es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6) reforzado con 10% de fibra de vidrio y 20% de mineral. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PA6 900/11 GF10 MR20 SV12-778MCF incluyen automoción y carcasas. Las características incluyen: Cumple con REACH, Cumple con RoHS, estabilizador térmico, modificado al impacto, resistente al alabeo.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso Mineral, 20% relleno por peso	- -	- -
Aditivo	estabilizador térmico Modificador de impacto	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Estabilizado térmicamente	-	-
	Modificado por impacto	-	-
	Baja Deformación	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
	Carcasas	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Metalizado - Colores	-	-
	Plata	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.44 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	24.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	6100 MPa	884731.8 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	6000 MPa	870228.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	150 MPa	21755.7 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	170 °C	338.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	200 °C	392.0 °F	ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.