

ALCOM® PA6 900/5 CF/MR

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	10% Fibra de carbono; 15% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PA6 900/5 CF/MR es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con 10% de fibra de carbono y 15% de mineral. Puede procesarse mediante recubrimiento por pulverización electrostática o moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PA6 900/5 CF/MR incluyen automoción y piezas de ingeniería/industriales. Las características incluyen: Cumple con REACH, Cumple con RoHS, conductivo, estabilizador térmico, resistente al alabeo.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de Carbono, 10% Relleno por Peso Mineral, 15% relleno por peso	- -	- -
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características			- - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Conductivo eléctricamente	-	
	Estabilizado térmicamente	-	
	Baja Deformación	-	
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Recubrimiento por pulverización electrostática	-	-
	Moldeo por inyección		

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.29 g/cm ³	-	ISO 1183

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	12500 MPa	1812975.0 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.4 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	10500 MPa	1522899.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	225 MPa	32633.55 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	203 °C	397.4 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	212 °C	413.6 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.