

ALCOM® PA6 900/8.4 GF10 MR20

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	10% Fibra de vidrio; 20% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PA6 900/8.4 GF10 MR20 es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 10% de fibra de vidrio y un 20% de mineral. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PA6 900/8.4 GF10 MR20 incluyen automotriz, piezas de ingeniería/industriales y carcasas. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Buena estética Estabilizador térmico Resistente a deformaciones

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso Mineral, 20% relleno por peso	- -	- -
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características			- - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena Acabado Superficial	-	
	Estabilizado térmicamente	-	
	Baja Deformación	-	
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
	Carcasas	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.37 g/cm ³	-	ISO 1183

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8300 MPa	1203815.4 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	115 MPa	16679.37 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.5 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	8200 MPa	1189311.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	175 MPa	25381.65 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	50 kJ/m ²	23.79 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	200 °C	392.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	210 °C	410.0 °F	ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.