

ALTECH® PA6 A 1000/109 1129-12LS

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PA6 A 1000/109 1129-12LS es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6). Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALTECH® PA6 A 1000/109 1129-12LS incluyen mangos y carcasas. Las características incluyen: Clasificación de Llama Cumplimiento de REACH Cumplimiento de RoHS Buen Desprendimiento de Moldes Alto Flujo.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Liberación del Molde	-	-
	Alto flujo	-	-
	Marcable por láser	-	-
Usos	Mangos	-	-
	Carcasas	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.13 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	9.5 %	-	ISO 62
	3.0 %	-	-
		-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	10 %	-	ISO 527-2
	10 %	-	-
		-	-
Módulo de flexión	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	105 MPa	15228.99 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	65.0 °C	149.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	200 °C	392.0 °F	ISO 306/ B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-2 V-2	- - -	UL 94 - -

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.