

ALTECH® PA6 A 1000/109

| | | | |
|---------------------|--------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | ALBIS PLASTIC GmbH | Categoría | Nylon 6 |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

ALTECH® PA6 A 1000/109 es un producto de poliamida 6 (Nylon 6). Está disponible en Asia Pacífico, Europa o Norteamérica. Las aplicaciones de ALTECH® PA6 A 1000/109 incluyen automoción, manijas y carcasas. Las características incluyen: con clasificación de inflamabilidad, conforme a REACH, conforme a RoHS, buen desmoldeo, alto flujo

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------------|--|------------------|--------|
| Tarjeta Amarilla UL | E80168-250645 | - | - |
| Características | Buena Liberación del Molde Alto flujo | - - | - - |
| Usos | Mangos Carcasas | - - | - - |
| Certificaciones de organismos | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |

| Información General | | | |
|----------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Cumplimiento RoHS | Cumplimiento RoHS | - | - |

| Físico | | | |
|------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.13 g/cm ³ | - | ISO 1183 |

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|---------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 3200 MPa | 464121.6 psi | ISO 527-2 |
| Esfuerzo a la tracción | 85.0 MPa | 12328.23 psi | ISO 527-2 |
| Deformación a la tracción | 10 % | - | ISO 527-2 |
| Módulo de flexión | 2800 MPa | 406106.4 psi | ISO 178 |
| Esfuerzo a la flexión | 105 MPa | 15228.99 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 4.0 kJ/m ² | 1.9 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | Sin ruptura | - | ISO 179/1eU |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 65.0 °C | 149.0 °F | ISO 75-2/A |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 200 °C | 392.0 °F | ISO 306/B50 |

Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--|-----------------|------------------|--------|
| Clasificación de inflamabilidad | | - | UL 94 |
| | V-2 | - | - |
| | V-2 | - | - |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--|-----------------|------------------|--------|
| Temperatura de secado | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 2.0 to 12 hr | - | - |
| Humedad máxima sugerida | 0.15 % | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 250 to 270 °C | 482.0 - 518.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 40.0 to 80.0 °C | 104.0 - 176.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.