

ALTECH® PA6 A 1000/209

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PA6 A 1000/209 es un producto de poliamida 6 (Nylon 6). Está disponible en Asia Pacífico, Europa o Norteamérica. Las aplicaciones de ALTECH® PA6 A 1000/209 incluyen tapas/tapas de cierre/cierres y piezas de ingeniería/industriales. Las características incluyen: con clasificación de inflamabilidad, conforme a REACH, conforme a RoHS, buen desmoldeo, estabilizador térmico

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E80168-250644	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena Liberación del Molde Estabilizado térmicamente Alto flujo	- - -	- - -
Usos			- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Tapas	-	
	Partes de pared delgada	-	
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.13 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua		-	ISO 62
	9.5 %	-	-
	3.0 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción		-	ISO 527-2
	4.0 %	-	-
	15 %	-	-
Módulo de flexión	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	105 MPa	15228.99 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.1 kJ/m ²	1.95 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	175 °C	347.0 °F	ISO 75-2/B
	65.0 °C	149.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	200 °C	392.0 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.