

ALTECH® PA6 A 2015/210 GF15 IM

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PA6 A 2015/210 GF15 IM es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 15% de fibra de vidrio. Puede ser procesado por moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALTECH® PA6 A 2015/210 GF15 IM incluyen piezas de ingeniería/industriales, aplicaciones eléctricas/electrónicas, carcasas y herramientas. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Estabilizador térmico Modificado por impacto

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico Modificador de impacto	- -	- -
Características	Estabilizado térmicamente Modificado por impacto	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Partes de ingeniería Carcasas Partes de Máquina/mecánicas Herramientas de Potencia/ Otras	- - - - -	- - - - -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm ³	-	ISO 1183

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	5000 MPa	725190.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	4400 MPa	638167.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	145 MPa	21030.51 psi	ISO 178
	16 kJ/m ²	7.61 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla			
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	75 kJ/m ²	35.69 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	200 °C	392.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	205 °C	401.0 °F	ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado		-	-
	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
Tiempo de secado		-	-
	2.0 to 6.0 hr	-	-
	2.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.