

# ALTECH® PA6 A 2015/310 GF15 IM BK0004-00LS

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	15% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALTECH® PA6 A 2015/310 GF15 IM BK0004-00LS es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 15% de fibra de vidrio. Puede ser procesado por moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALTECH® PA6 A 2015/310 GF15 IM BK0004-00LS incluyen aplicaciones eléctricas/electrónicas, piezas de ingeniería/industriales, carcasas y herramientas. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Estabilizador térmico Modificado por impacto

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico Modificador de impacto	- -	- -

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Características</b>	Estabilizado térmicamente	-	-
	Modificado por impacto	-	-
	Marcable por láser	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Carcasas	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
	Herramientas de Potencia/ Otras	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.19 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	4600 MPa	667174.8 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	84.0 MPa	12183.19 psi	-
	90.0 MPa	13053.42 psi	-
<b>Deformación a la tracción</b>	4.5 %	-	ISO 527-2

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo de flexión</b>	3800 MPa	551144.4 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	130 MPa	18854.94 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	20 kJ/m <sup>2</sup>	9.52 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	65 kJ/m <sup>2</sup>	30.93 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	190 °C	374.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	200 °C	392.0 °F	ISO 306/B50

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 6.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.15 %	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.