

## ALTECH® PA6 A 2015/327

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	15% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

ALTECH® PA6 A 2015/327 es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 15% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALTECH® PA6 A 2015/327 incluyen piezas de ingeniería/industriales, automoción y aplicaciones de construcción. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Estabilizado UV

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Estabilizador UV	-	-
<b>Características</b>	Estabilizado Claro	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices	-	-
	Rodamientos	-	-
	Aplicaciones de construcción	-	-
	Engranajes	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Partes de bomba	-	-
	Ruedas	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.23 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	6.00 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	5050 MPa	732441.9 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	104 MPa	15083.95 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	5.0 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	4650 MPa	674426.7 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	161 MPa	23351.12 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	10 kJ/m <sup>2</sup>	4.76 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	65 kJ/m <sup>2</sup>	30.93 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	1.0 to 12 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.15 %	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.