

ALTECH® PA6 A 2015/512 GF15 IM UV

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PA6 A 2015/512 GF15 IM UV es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 15% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALTECH® PA6 A 2015/512 GF15 IM UV incluyen piezas de ingeniería/industriales, automoción y aplicaciones de construcción. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Estabilizado UV

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices Rodamientos	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicaciones de construcción	-	-
	Engranajes	-	-
	Partes de bomba	-	-
	Ruedas	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.30 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	7.00 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	5200 MPa	754197.6 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	105 MPa	15228.99 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	4600 MPa	667174.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	168 MPa	24366.38 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	10 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	6.0 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	-
	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	-
	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	66 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	40 kJ/m ²	31.4 ft·lb/in ²	-
	44 kJ/m ²	19.03 ft·lb/in ²	-
		20.94 ft·lb/in ²	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	190 °C	374.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	210 °C	410.0 °F	ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.