

ALTECH® PA6 A 2025/109 GF25

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	25% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PA6 A 2025/109 GF25 es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 25% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Clasificación de llama Cumple con REACH Cumple con RoHS Estabilizador térmico

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 25% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Estabilizado térmicamente	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.31 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	7.0 %	-	ISO 62
	2.1 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8000 MPa	1160304.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	144 MPa	20885.47 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.5 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	7000 MPa	1015266.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	215 MPa	31183.17 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	71 kJ/m ²	33.78 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	209 °C	408.2 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	214 °C	417.2 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo	525 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.