

# ALTECH® PA6 A 2030/109 GF30 BK1132-07LS

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALTECH® PA6 A 2030/109 GF30 BK1132-07LS es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6) cargado con 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Aplicación típica: Carcasas. Las características incluyen: Clasificado para resistencia a la llama Cumple con REACH Cumple con RoHS Buen desmoldeo Estabilizador térmico

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
<b>Características</b>	Buena Liberación del Molde Estabilizado térmicamente	- -	- -

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Alto flujo	-	
	Marcable por láser	-	
<b>Usos</b>	Carcasas	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.36 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>		-	ISO 294-4
	0.60 to 0.80 %	-	-
	0.20 to 0.40 %	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	170 MPa	24656.46 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	3.0 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	8000 MPa	1160304.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	240 MPa	34809.12 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	11 kJ/m <sup>2</sup>	5.23 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	70 kJ/m <sup>2</sup>	33.31 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	200 °C	392.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	200 °C	392.0 °F	ISO 306/ B50

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 12 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.15 %	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.