

ALTECH® PA6 A 2030/319 GF30 IM

| | | | |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | ALBIS PLASTIC GmbH | Categoría | Nylon 6 |
| Carga/Filler | 30% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

ALTECH® PA6 A 2030/319 GF30 IM es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6) cargado con 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Aplicación típica: Carcasas. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Buen desmoldeo Buena tenacidad Estabilizador térmico

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|---|------------------|------------------|
| Carga / Refuerzo | Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso | - | - |
| Aditivo | estabilizador térmico Modificador de impacto | - - | - - |
| Características | Buena Liberación del Molde Estabilizado térmicamente Modificado por impacto Tenacidad Ultra Alta | - - - - | - - - - |

| Información General | | | |
|--------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Usos | Carcasas | - | - |
| Certificaciones de organismos | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| Cumplimiento RoHS | Cumplimiento RoHS | - | - |

| Físico | | | |
|------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.31 g/cm ³ | - | ISO 1183 |

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|-----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 7500 MPa | 1087785.0 psi | ISO 527-2 |
| Esfuerzo a la tracción | 120 MPa | 17404.56 psi | ISO 527-2 |
| Deformación a la tracción | 3.7 % | - | ISO 527-2 |
| Módulo de flexión | 6850 MPa | 993510.3 psi | ISO 178 |
| Esfuerzo a la flexión | 175 MPa | 25381.65 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 20 kJ/m ² | 9.52 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | 75 kJ/m ² | 35.69 ft·lb/in ² | ISO 179/1eU |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 204 °C | 399.2 °F | ISO 75-2/A |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 206 °C | 402.8 °F | ISO 306/B50 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 2.0 to 12 hr | - | - |
| Humedad máxima sugerida | 0.15 % | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 270 to 290 °C | 518.0 - 554.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 80.0 to 100 °C | 176.0 - 212.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.