

# ALTECH® PA6 A 2040/310 GF40 IM

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	40% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALTECH® PA6 A 2040/310 GF40 IM es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6) cargado con 40% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Modificado al impacto

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 40% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	Modificador de impacto	-	-
<b>Características</b>	Modificado por impacto	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.45 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	190 MPa	27557.22 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	2.9 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	265 MPa	38435.07 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	12 kJ/m <sup>2</sup>	5.71 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	65 kJ/m <sup>2</sup>	30.93 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	210 °C	410.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	200 °C	392.0 °F	ISO 306/B50

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 12 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.15 %	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.