

ALTECH® PA6 A 2045/100 GF45

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	45% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PA6 A 2045/100 GF45 es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 45% de fibra de vidrio. Puede ser procesado por moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Aplicación típica: Piezas de ingeniería/industriales. Las características incluyen: Clasificación de llama Cumple con REACH Cumple con RoHS Buen desmoldeo Estabilizador térmico

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 45% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena Liberación del Molde Estabilizado térmicamente Alta rigidez	- - -	- - -
Usos	Partes de Máquina/mecánicas	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.50 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	6.0 %	-	ISO 62
	2.0 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	15000 MPa	2175570.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	190 MPa	27557.22 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.9 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	12000 MPa	1740456.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	275 MPa	39885.45 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	15 kJ/m ²	7.14 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	70 kJ/m ²	33.31 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	210 °C	410.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	200 °C	392.0 °F	ISO 306/ B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo	450 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.10 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.