

ALTECH® PA6 A 3030/120 GB30 UV

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	30% Microesferas de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PA6 A 3030/120 GB30 UV es un producto de poliamida 6 (nylon 6) cargado con 30% de microesferas de vidrio. Puede procesarse mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALTECH® PA6 A 3030/120 GB30 UV incluyen piezas de ingeniería/industriales, aplicaciones de construcción y artículos deportivos. Características: conforme a REACH, conforme a RoHS, buen desmoldeo, buena resistencia a los rayos UV, estabilizado a los rayos UV

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Perla de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Características	Buena fluidez	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
			-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena Resistencia a UV Baja Deformación	- -	
Usos	Rodamientos Aplicaciones de construcción Engranajes Artículos deportivos Ruedas	- - - - -	- - - -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.40 g/cm ³	-	ISO 1183
Viscosidad relativa	2.90	-	ISO 307, 1157, 1628

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	4100 MPa	594655.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	13 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	3900 MPa	565648.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	125 MPa	18129.75 psi	ISO 178

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.0 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	3.0 kJ/m ²	1.43 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	30 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	18 kJ/m ²	14.27 ft·lb/in ²	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	66.0 °C	150.8 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	206 °C	402.8 °F	ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 20 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.