

# ALTECH® PA6 B 1000/209

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALTECH® PA6 B 1000/209 es un producto de poliamida 6 (nailon 6). Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Características: conforme a REACH, conforme a RoHS, buen desmoldeo

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Buena Liberación del Molde	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.13 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62
	9.5 %	-	-
	2.9 %	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	3300 MPa	478625.4 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	9.0 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	105 MPa	15228.99 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	5.5 kJ/m <sup>2</sup>	2.62 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	550 kJ/m <sup>2</sup>	261.69 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	66.0 °C	150.8 °F	ISO 75-2/A

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	-- ohms	-	IEC 60093

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo	550 V	-	IEC 60112

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.