

# ALTECH® PA6 B 2015/106 GF15

<b>Fabricante</b>	ALBIS PLASTIC GmbH	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	15% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ALTECH® PA6 B 2015/106 GF15 es un producto de poliamida 6 (nylon 6) cargado con 15% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia Pacífico, Europa o América del Norte. Aplicación típica: automoción. Características: conforme a REACH, conforme a RoHS, estabilizador térmico, alto brillo

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
<b>Características</b>	Estabilizado térmicamente Alto brillo	- -	- -
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.23 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	5700 MPa	826716.6 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	108 MPa	15664.1 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	2.5 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	5000 MPa	725190.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	170 MPa	24656.46 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	5.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.38 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	34 kJ/m <sup>2</sup>	16.18 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	198 °C	388.4 °F	ISO 75-2/A

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	-- ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>		-	IEC 60093

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	1.0E+15 ohms·cm		
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	500 V	-	IEC 60112

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	260 to 290 °C	500.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.