

ALTECH® PA6 C 2025/509 GF25

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	25% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PA6 C 2025/509 GF25 es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 25% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Aplicación típica: Carcasas. Las características incluyen: Clasificación de llama Cumple con REACH Cumple con RoHS Buen desmoldeo Estabilizador térmico

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 25% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena Liberación del Molde Estabilizado térmicamente Alto flujo	- - -	- - -
Usos	Carcasas	-	-
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos			
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.31 g/cm ³	-	ISO 1183
Humedad	1.8 %	-	ISO 15512
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8000 MPa	1160304.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	-- MPa	-	ISO 527-2
	115 MPa	-	-
		16679.37 psi	-
Deformación a la tracción	-- %	-	ISO 527-2
	3.0 %	-	-
		-	-
Módulo de flexión	7000 MPa	1015266.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	210 MPa	30457.98 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.5 kJ/m ²	2.62 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	50 kJ/m ²	23.79 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	198 °C	388.4 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	200 °C	392.0 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.