

ALTECH® PA6 C 2030/119 GF30IM

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PA6 C 2030/119 GF30IM es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las características incluyen: Clasificación de llama Cumple con REACH Cumple con RoHS Modificado para impacto

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Modificador de impacto	-	-
Características	Modificado por impacto	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.33 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	5.00 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Absorción de agua	7.0 %	-	ISO 62
	2.0 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8400 MPa	1218319.2 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	135 MPa	19580.13 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.2 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	7400 MPa	1073281.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	200 MPa	29007.6 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	14 kJ/m ²	6.66 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	70 kJ/m ²	33.31 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	206 °C	402.8 °F	ISO 75-2/A

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.8E+12 ohms·cm	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo	400 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 15 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.