

ALTECH® PA6 C 2030/219 GF30 IM

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PA6 C 2030/219 GF30 IM es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Aplicación típica: Carcasas. Las características incluyen: Clasificación de llama Cumple con REACH Cumple con RoHS Buen desmoldeo Estabilizador térmico

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico Modificador de impacto	- -	- -
Características	Buena Liberación del Molde Estabilizado térmicamente Alto flujo Modificado por impacto	- - - -	- - - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Resistencia al impacto a baja temperatura	- -	
Usos	Carcasas	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.35 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo		-	ISO 294-4
	0.60 to 0.80 %	-	-
	0.20 to 0.40 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8500 MPa	1232823.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	130 MPa	18854.94 psi	ISO 527-2
Módulo de flexión	7500 MPa	1087785.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	170 MPa	24656.46 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	14 kJ/m ²	6.66 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	80 kJ/m ²	38.06 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	205 °C	401.0 °F	ISO 75-2/A

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.