

ALTECH® PA6 C 4240/106

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	40% Vidrio-Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PA6 C 4240/106 es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 40% de vidrio/mineral. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALTECH® PA6 C 4240/106 incluyen automotriz y carcasas. Las características incluyen: Ecológico/Verde Cumple con REACH Cumple con RoHS Alta rigidez

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Vidrio/Mineral, 40% relleno por peso	-	-
Contenido reciclado	Sí	-	-
Características	Alta rigidez	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices Carcasas	- -	- -
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos			
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.30 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	45.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9000 MPa	1305342.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	8000 MPa	1160304.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	160 MPa	23206.08 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	-
	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	30 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	30 kJ/m ²	14.27 ft·lb/in ²	-
	30 kJ/m ²	14.27 ft·lb/in ²	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	196 °C	384.8 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	210 °C	410.0 °F	ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.15 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.