

ALTECH® PA6 TG 2015/717 GF15

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALTECH® PA6 TG 2015/717 GF15 es un producto de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 15% de fibra de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALTECH® PA6 TG 2015/717 GF15 incluyen automotriz y carcasas. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Buen desmoldeo Buena tenacidad Estabilizador térmico

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico Modificador de impacto	- -	- -
Características	Buena Liberación del Molde Buena Tenacidad	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Estabilizado térmicamente	-	
	Modificado por impacto	-	
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
	Carcasas	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.19 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo		-	ISO 294-4
	0.80 to 1.2 %	-	-
	0.20 to 0.40 %	-	-
Contenido de humedad	0.10 %	-	ISO 15512

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	4500 MPa	652671.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	4000 MPa	580152.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	130 MPa	18854.94 psi	ISO 178

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	15 kJ/m ²	7.14 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	60 kJ/m ²	28.55 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	184 °C	363.2 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	202 °C	395.6 °F	ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.