

ALCOM® PA66 910/1 AR5

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	5,0% Fibra de aramida	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PA66 910/1 AR5 es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 5.0% de fibra aramida. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PA66 910/1 AR5 incluyen partes de ingeniería/industriales y automotrices. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Estabilizador de calor Resistente al desgaste

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de Aramida, 5.0% Relleno por Peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena Resistencia al Desgaste Estabilizado térmicamente	- -	- -

Usos

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicaciones automotrices	-	-
	Rodamientos	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.15 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	100 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3500 MPa	507633.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	66.0 MPa	9572.51 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	110 MPa	15954.18 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.0 kJ/m ²	0.9516 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	15 kJ/m ²	7.14 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	80.0 °C	176.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	245 °C	473.0 °F	ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.