

ALCOM® PA66 910/1 GB30 MO2

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	30% Microesferas de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PA66 910/1 GB30 MO2 es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con 30% de perlas de vidrio. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Las aplicaciones de ALCOM® PA66 910/1 GB30 MO2 incluyen partes de ingeniería/industriales y automotrices. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Buena estética Estabilizador de calor Lubricado

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Perla de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico Lubricante de disulfuro de molibdeno (2%)	- -	- -
Características	Buena Resistencia al Desgaste Estabilizado térmicamente	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Baja Deformación	-	-
	Apariencia Superficial	-	-
	Agradable		
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
	Rodamientos	-	-
	Partes de Máquina/mecánicas	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.36 g/cm ³	-	ISO 1183

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	4500 MPa	652671.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.7 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	4200 MPa	609159.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	130 MPa	18854.94 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.0 kJ/m ²	1.43 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	20 kJ/m ²	9.52 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	92.0 °C	197.6 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	244 °C	471.2 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.