

ALCOM® PA66 910/1 GF15 MR25

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio; 25% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PA66 910/1 GF15 MR25 es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66) relleno con un 15% de fibra de vidrio y un 25% de mineral. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Aplicación típica: Piezas de ingeniería/industriales. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Buena estética Estabilizador térmico Resistente a deformaciones

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso Mineral, 25% relleno por peso	- -	- -
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena Acabado Superficial Estabilizado térmicamente Baja Deformación	- - -	- - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Rodamientos	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.46 g/cm ³	-	ISO 1183

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8200 MPa	1189311.6 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	7800 MPa	1131296.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	190 MPa	27557.22 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	40 kJ/m ²	19.03 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	250 °C	482.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	255 °C	491.0 °F	ISO 306/B50

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.