

ALCOM® PA66 910/1 MO2

Fabricante	ALBIS PLASTIC GmbH	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALCOM® PA66 910/1 MO2 es un producto de Poliamida 66 (Nylon 66). Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte. Aplicación típica: Piezas de ingeniería/industriales. Las características incluyen: Cumple con REACH Cumple con RoHS Estabilizador térmico Lubricado Resistente al desgaste

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico Lubricante de disulfuro de molibdeno (2%)	- -	- -
Características	Buena Resistencia al Desgaste Estabilizado térmicamente	- -	- -
Usos	Rodamientos Partes de Máquina/mecánicas	- -	- -
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos			
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.15 g/cm ³	-	ISO 1183
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3560 MPa	516335.28 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	81.0 MPa	11748.08 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	9.8 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	3150 MPa	456869.7 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	118 MPa	17114.48 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	810 kJ/m ²	385.4 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	86.0 °C	186.8 °F	ISO 75-2/A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	244 °C	471.2 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 12 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.